



Patto dei Sindaci
Un impegno per l'energia sostenibile



QUESTIONARIO PAES

Partecipa al questionario come: **CITTADINO** **IMPRESA**

Nome _____ Cognome _____ Et  _____ e-mail: _____

n. tel.: _____ Tipologia di attivit  _____

IL CITTADINO E IL CONTESTO ENERGETICO-AMBIENTALE

1. Negli ultimi 5 anni sono stati realizzati interventi sull'involucro dell'edificio in cui abiti (o eserciti la tua attivit  nel caso di impresa)?

- si
- no
- sono previsti entro il 2014
- non so

2. Se si, quali tipi di interventi sull'involucro edilizio sono stati eseguiti o sono in programma?

- serramenti ad alta efficienza, doppi vetri
- isolamento muri
- isolamento copertura (tetto)
- altro (specificare _____)

3. Hai installato impianti per la produzione di energia da fonte rinnovabile?

- si
- no
-   in programma entro il 2014
- non so

Se si, quali impianti sono stati installati o sono in programma?

- pannelli fotovoltaici
- pannelli solari termici
- pompe di calore
- eolico
- impianto geotermico
- impianto a biomassa
- impianto a biogas
- teleriscaldamento
- cogenerazione
- non so
- altro (specificare _____)

4. Puoi indicare le specifiche del tuo impianto?

- Pannelli fotovoltaici kWp _____
- Pannelli solari termici m² _____
- Impianti kW elettrici _____ ; kWh termici _____ ; ore funzionamento _____
- non so



Patto dei Sindaci
Un impegno per l'energia sostenibile



5. Rispondere solo se l'edificio per il quale si sta compilando il questionario è un'attività produttiva. Sono presenti quantità significative di sottoprodotti del vostro processo produttivo? sì no

Se sì quali?

- residui agricoli (erbacei, paglie, stoppie)
- residui zootecnici (reflui lattiero-caseari, scarti di macellazione e simili)
- residui alimentari (residui del processo di vinificazione, siero di latte, scarti alimentari)
- residui della lavorazione del legno (segatura, scarti di legno non lavorati)
- altro (specificare _____)

6. Se dovessi ricostruire la tua casa porresti l'attenzione all'uso di materiali ecologici, naturali, riciclati e riciclabili, rispettosi dell'ambiente e della salute?

- sì
- no

7. Sceglieresti di abitare in una casa costruita con i criteri della bioedilizia anche se costa di più rispetto ad una tradizionale? sì no

Se sì, in che modo il tuo Comune potrebbe impegnarsi per favorire lo sviluppo della bioedilizia?

- favorendo con incentivi le buone pratiche della bioedilizia nelle costruzioni/ristrutturazioni
- imponendo senza incentivi le buone pratiche della bioedilizia nelle costruzioni/ristrutturazioni anche se ciò comporta una nuova tassa specifica per tale scopo

8. Puoi indicare il tipo di riscaldamento e la modalità di produzione dell'acqua calda sanitaria?
Tipo di riscaldamento.

- centralizzato
- autonomo
- non so
- altro (specificare _____)

Tipo di terminali (risposta multipla)

- caloriferi
- termoconvettori
- pannelli a parete
- riscaldamento a pavimento
- non so
- altro (specificare _____)

Acqua calda sanitaria

- centralizzata
- boiler elettrico
- boiler a gas
- caldaia autonoma



Patto dei Sindaci
Un impegno per l'energia sostenibile



altro (specificare _____)

9. Sei in grado di quantificare i costi annuali dei tuoi consumi elettrici e termici?

- si
- no

Se sì, puoi indicare la spesa annua oppure il costo medio a bolletta?

	Spesa Annua	Spesa Mensile
Consumi termici (bolletta del gas)	€	€
Consumi elettrici (bolletta dell'energia elettrica)	€	€

10. Negli ultimi 5 anni sono stati realizzati interventi di riqualificazione energetica del sistema di riscaldamento?

- si
- no
- sono previsti entro il 2014
- non so

Se sì, quali interventi di riqualificazione energetica del sistema di riscaldamento sono stati eseguiti o sono in programma?

- cambio caldaia
- cambio sistema di emissione/terminali (specificare _____)
- installazione valvole termostatiche
- non so
- altro (specificare _____)

11. Usi lampade a basso consumo?

- si ovunque
- si alcune
- no
- non so

12. Usi multiprese con interruttore (ciabatte)?

- si
- no
- non so

13. Nei luoghi esterni o comuni sono installate luci crepuscolari?

- si
- no
- alcune
- non so



Patto dei Sindaci
Un impegno per l'energia sostenibile



14. Hai utilizzato o utilizzerai agevolazioni fiscali/incentivi/fondi regionali, nazionali o europei per interventi di ristrutturazione edilizia/installazione di impianti per la produzione di energia da fonti rinnovabili/riqualificazione energetica?

- sì (specificare _____)
- no
- non so

15. Ritieni di aver ricevuto informazioni adeguate su eventuali agevolazioni fiscali/incentivi/fondi regionali, nazionali, europei?

- sì
- no
- non so

16. Le informazioni apprese le condivideresti con persone a te care?

- sì
- no

17. Se sì:

- per loro convenienza
- per migliorare i luoghi di vita

PAES

18. Secondo te, con uno stile di vita rispettoso dell'ambiente quali vantaggi si ottengono per tutti?

19. Desideri che il tuo Comune si impegni per lo sviluppo sostenibile del tuo territorio?

- sì
- no

20. Sei d'accordo di poter raggiungere gli obiettivi 20-20-20 fissati dall'UE? (-20% fonti fossili, -20% emissioni, +20% fonti rinnovabili)

- sì
- no

21. Eri già a conoscenza del fatto che il tuo Comune sta preparando il PAES (Piano d'Azione per l'Energia Sostenibile)?

- sì
- no



Patto dei Sindaci
Un impegno per l'energia sostenibile



- 22.** Vorresti che almeno gli edifici pubblici (scuole, ospedali, uffici...) siano costruiti secondo i principi della bioedilizia e siano autosufficienti a livello energetico?
- si
 - no
- 23.** Per spostarti nel solo paese di Ribera, quale mezzo di trasporto usi principalmente?
- a piedi
 - bicicletta
 - automobile
 - mezzo pubblico
- 24.** Relativamente ai mezzi non scelti nella domanda precedente, valuta in una scala da 0 a 5 quanto li utilizzi per spostarti nel solo paese di Ribera (0=per niente, 5 tanto)
- a piedi _____;
 - bicicletta _____;
 - automobile _____;
 - mezzo pubblico _____;
- 25.** Con quale mezzo di trasporto raggiungi il luogo di lavoro o la scuola (anche in un altro paese)?
- a piedi
 - bicicletta
 - automobile
 - mezzo pubblico
- 26.** A quale di queste iniziative di mobilità sostenibile sul tuo territorio saresti interessato? (max 3)
- car sharing (noleggio di un'auto in condivisione con altre persone attraverso servizio di abbonamento in modo da ridurre numero di auto circolanti e costi)
 - servizi navetta per brevi percorsi (verso vari luoghi di interesse)
 - car pooling (dare e ricevere passaggi in auto su percorsi e orari prestabiliti)
 - piedi bus ("carovana" di bambini che vanno a scuola a piedi accompagnati da controllori adulti su percorsi prestabiliti e con varie fermate)
 - piste ciclabili e bike sharing (noleggio di biciclette pubbliche installate in stazioni in diversi punti della città ed accessibili tramite servizio di abbonamento)
 - bus a chiamata
- 27.** Saresti interessato alla creazione di gruppi d'acquisto solidale (GAS) nel tuo territorio comunale?
- si
 - no
 - non so cosa siano



28. Se sì, riguardo quale tema?

- energie rinnovabili (acquisto di pannelli fotovoltaici, solari termici...)
- interventi di riqualificazione edilizia (rifacimento copertura, cappotto, acquisto caldaia, ...)

29. Saresti interessato a partecipare a riunioni, gestite dall'Amministrazione comunale, finalizzate ad ideare e promuovere iniziative col fine di ridurre i consumi energetici dei cittadini ed a livello locale?

- sì
- no
- poco

30. In merito al problema dei consumi energetici (elettrici e termici) cosa pensate dovrebbe fare l'Amministrazione Comunale?

31. Fra le seguenti azioni, scegli le 5 più importanti (mettendo una x nella colonna a fianco della azione)

POSSIBILI AZIONI		
Interventi di riqualificazione energetica delle strutture pubbliche.	Interventi su impianti di gestione del calore degli edifici pubblici.	
	Realizzazione di impianti elettrici "intelligenti" (SMART – LIGHT), con funzioni di regolamentazione e di controllo dei consumi, all'interno degli edifici pubblici.	
	Incremento dell'efficienza energetica degli edifici pubblici attraverso interventi su involucro.	
Pianificazione territoriale	Allegato energetico al regolamento edilizio per interventi di efficienza energetica e uso di rinnovabili su edilizia privata.	
	Tavolo tecnico operativo per la velocizzazione delle pratiche relative ad interventi nel settore energetico.	
	Azioni per ridurre il consumo energetico nei settori commercio, artigianato, piccola industria.	
	Linee guida per la riduzione dei consumi idrici del 20% in ambito pubblico, privato ed industriale, (obiettivo 20% di risparmio idrico al 2020).	
	GPP (Green Public Procurement)	
	Utilizzo delle aree forestali per la produzione di crediti di carbonio da utilizzare nel Mercato regolamentato e/o Volontario di compensazione delle emissioni di CO2.	
	Realizzazione e promozione di "Mercati a km 0".	
Utilizzo di fonti energetiche Rinnovabili	Installazione di impianti fotovoltaici e solari termici su edifici pubblici e impianti sportivi.	



Patto dei Sindaci
Un impegno per l'energia sostenibile



Progetti integrati di riqualificazione energetica e uso di fonti rinnovabili	Progetto pilota "Case vacanza ed alberghi ad elevata efficienza energetica" rivolto a strutture ricettive ed agroturismi.	
	Progetto pilota "Condomini/Borghi storici efficienti" per la ristrutturazione di edifici storici del Comune.	
	Progetti di riqualificazione energetica-ambientale per il recupero di aree dismesse nei territori del Comune.	
	Gestione contratti servizi energetici, ottenimento dei titoli di efficienza energetica (TEE) e creazione di gruppi di acquisto energia.	
Mobilità	Ammodernamento del parco auto dell'Amministrazione comunale.	
	Incentivazione all'uso di veicoli a basso impatto ambientale (elettrici, ibridi, etc.) e creazione di una rete di centraline di ricarica per le auto elettriche presso edifici pubblici.	
	Incentivazione di servizi "car pooling" (spostamenti condivisi).	
Disseminazione, informazione e coinvolgimento	Creazione di uno sportello energetico del PAES.	
	Programmi formativi e informativi con scuole ed associazioni di categoria.	
	Campagna informativa sul risparmio energetico nei settori commercio, artigianato e piccola industria.	

Il sottoscritto, autorizza al trattamento dei dati personali, secondo quanto previsto dalla Legge 196/2003.

Ribera lì ____ / ____ / ____

FIRMA

E' possibile inviare il questionario al seguente indirizzo mail: paes@comunediribera.ag.it

Oppure consegnarlo a mano presso il Comune.

E' possibile intervenire altresì, attraverso il forum dedicato al seguente indirizzo:

<http://paes.ribera.forumfree.it/>